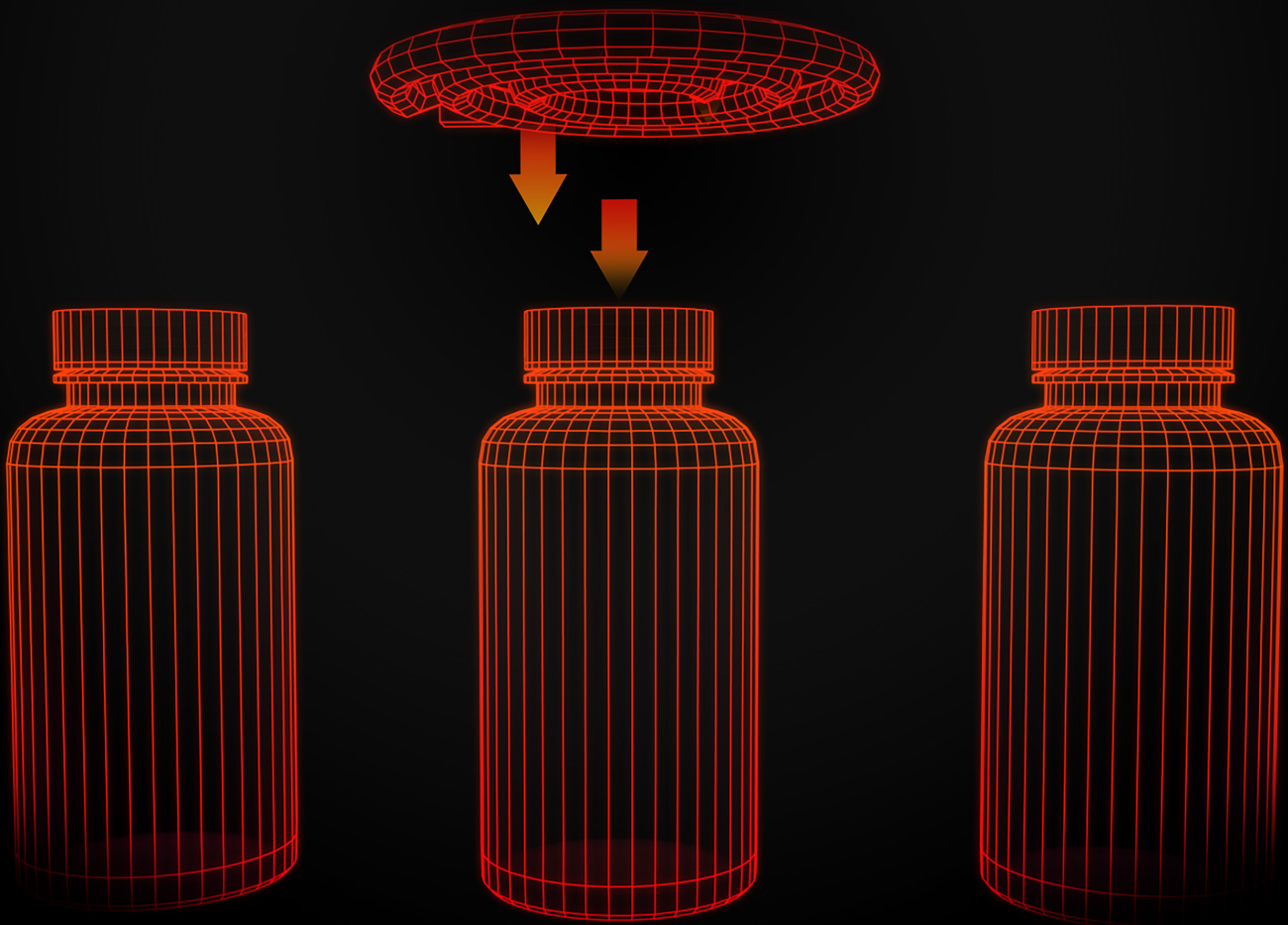
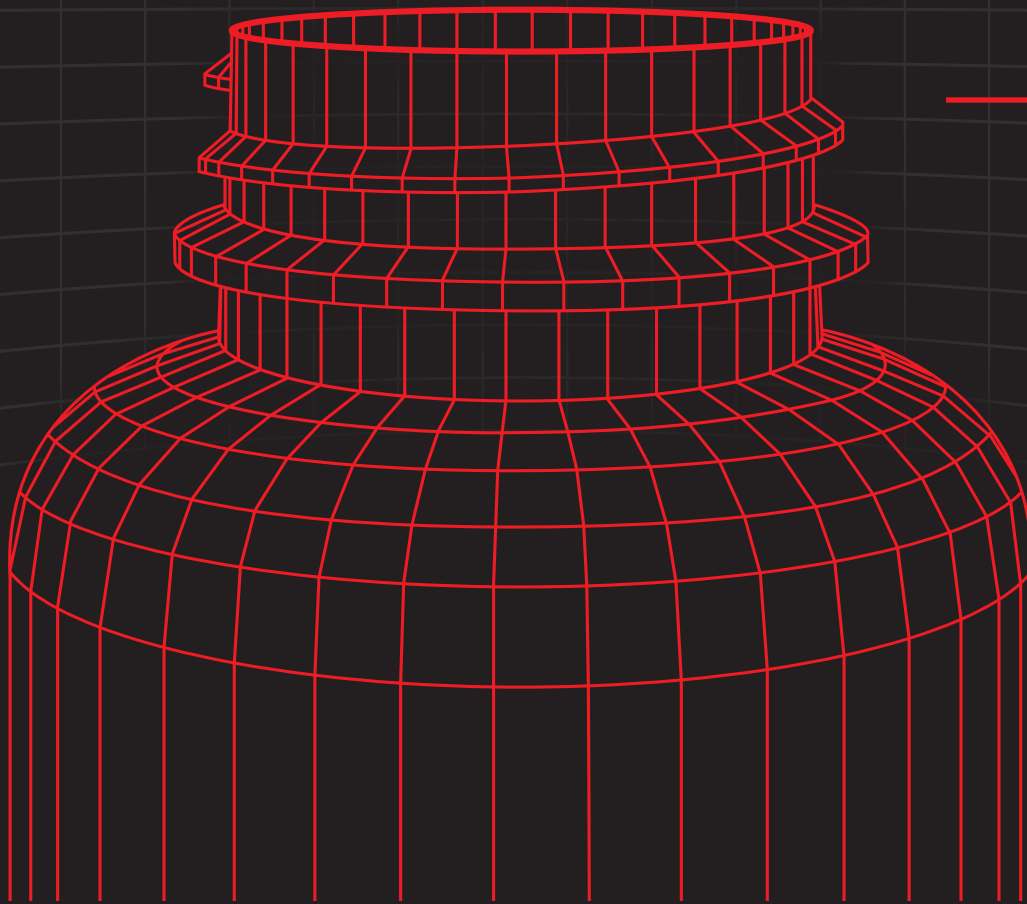
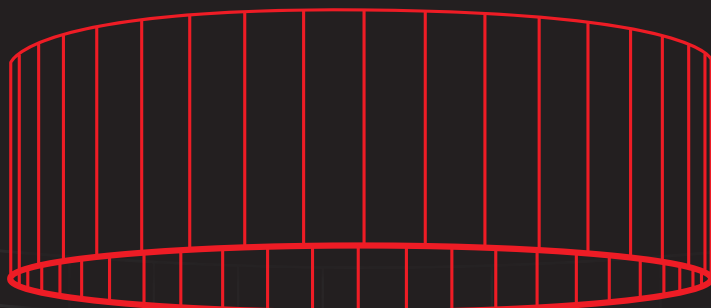
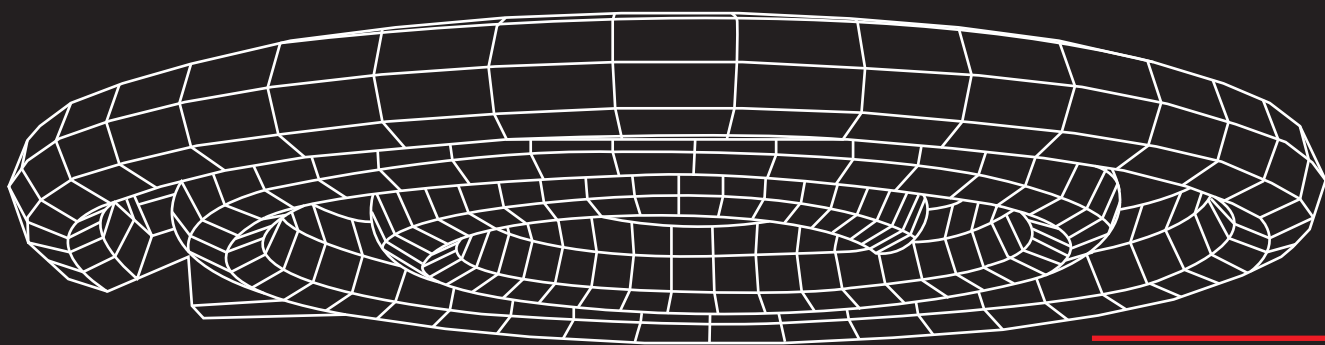


Guía Para Principiantes al **Sellado Mediante Inducción**







BOBINAS DE
SELLADO

TAPA DE ENVASE

LÁMINA DE
ALUMINIO

ENVASE

Sellado por inducción: ¿Cómo funciona?

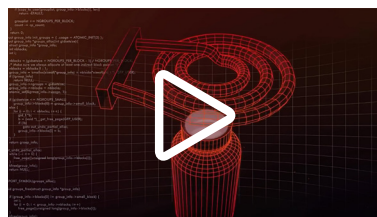
El sellado de tapas por inducción, o sellado térmico, como generalmente se lo conoce, es un proceso muy sencillo y directo.

Una vez que se ha llenado el envase y se ha colocado una tapa (con una lámina de aluminio), el contenedor pasa entonces debajo de una selladora por inducción.

A medida que pasa debajo de la selladora, un campo electromagnético controlado transfiere energía a la lámina de aluminio de la tapa, generando calor. Este calor funde el material sellante

que se encuentra sobre la lámina de aluminio.

Una vez que el sellante se ha enfriado, la lámina se adhiere al cuello del envase creando un sello hermético fuerte pero flexible. Este sello hermético significa que el producto no se puede filtrar y las bacterias no pueden entrar. También brinda protección contra las adulteraciones y falsificaciones.



Haga clic para ver nuestro vídeo explicativo:

¿Por qué sellar con lámina metálica?



¿Por qué usar sellado por inducción?

4

Para prevenir las filtraciones

Los sellos por inducción pueden usarse para evitar filtraciones de los productos. La tecnología empleada en el sellado por inducción garantiza un sellado estanco que puede soportar una considerable presión.

Esto asegura que su producto no sufrirá filtraciones durante el almacenamiento, el transporte o antes de que el consumidor esté listo para usarlo.

Muchos grandes comerciantes y empresas de envíos – incluyendo Amazon – exigen alguna forma de protección contra filtraciones, tal como un sello por inducción.

Para extender la vida útil y mantener la frescura de los productos

Los revestimientos por inducción actúan como sellos herméticos que previenen la transmisión de oxígeno y humedad al producto.

Esto ayuda a preservar el producto

y extender su vida útil – en algunos casos, en hasta tres meses.

Como evidencia de adulteración y protección contra falsificaciones

El sellado por inducción puede proporcionarles a sus usuarios evidencia de adulteración, ya que las láminas de aluminio deben ser retiradas o destruidas para poder acceder al producto. Esto es de particular importancia para la seguridad y la satisfacción de los usuarios finales. Gracias a un sello intacto, el usuario final sabe que el producto no ha sido objeto de adulteraciones y puede estar seguro de su autenticidad.

“Es importante que nuestros productos estén completamente sellados, tanto para mantener la integridad del producto como para mostrar evidencias de posible manipulación, y en el caso de algunos productos, para mantener su período de caducidad.”

Mark Leverington, Responsable de la Cadena de Suministros en Clarks





Para aumentar la productividad

La tecnología de sellado por inducción recibe frecuentes alabanzas por parte de los usuarios por aumentar la productividad en comparación con otros métodos de sellado.

Las máquinas de sellado por inducción son capaces de trabajar a alta velocidad y eliminan la necesidad de tocar o manipular el producto.

Pueden ponerse en marcha y hacerse funcionar instantáneamente. Por consiguiente, no se pierde tiempo esperando a que se calienten y se enfríen como sucede con el sellado por conducción, un método en el que es necesario mantener una temperatura

de sellado adecuada. El sellado por inducción calienta únicamente la lámina de aluminio.

Las selladoras por inducción también son más fáciles de transportar de una línea de producción a otra, simplemente se las hace rodar por una sección existente de la cinta transportadora hasta llegar a su sitio. No se malgasta tiempo y la producción puede seguir su curso sin más interrupciones.

Enercon ha diseñado sus selladoras por inducción específicamente para que incluyan cabezales de sellado intercambiables, permitiendo así el sellado de diferentes líneas de productos sin perder valioso tiempo de producción.

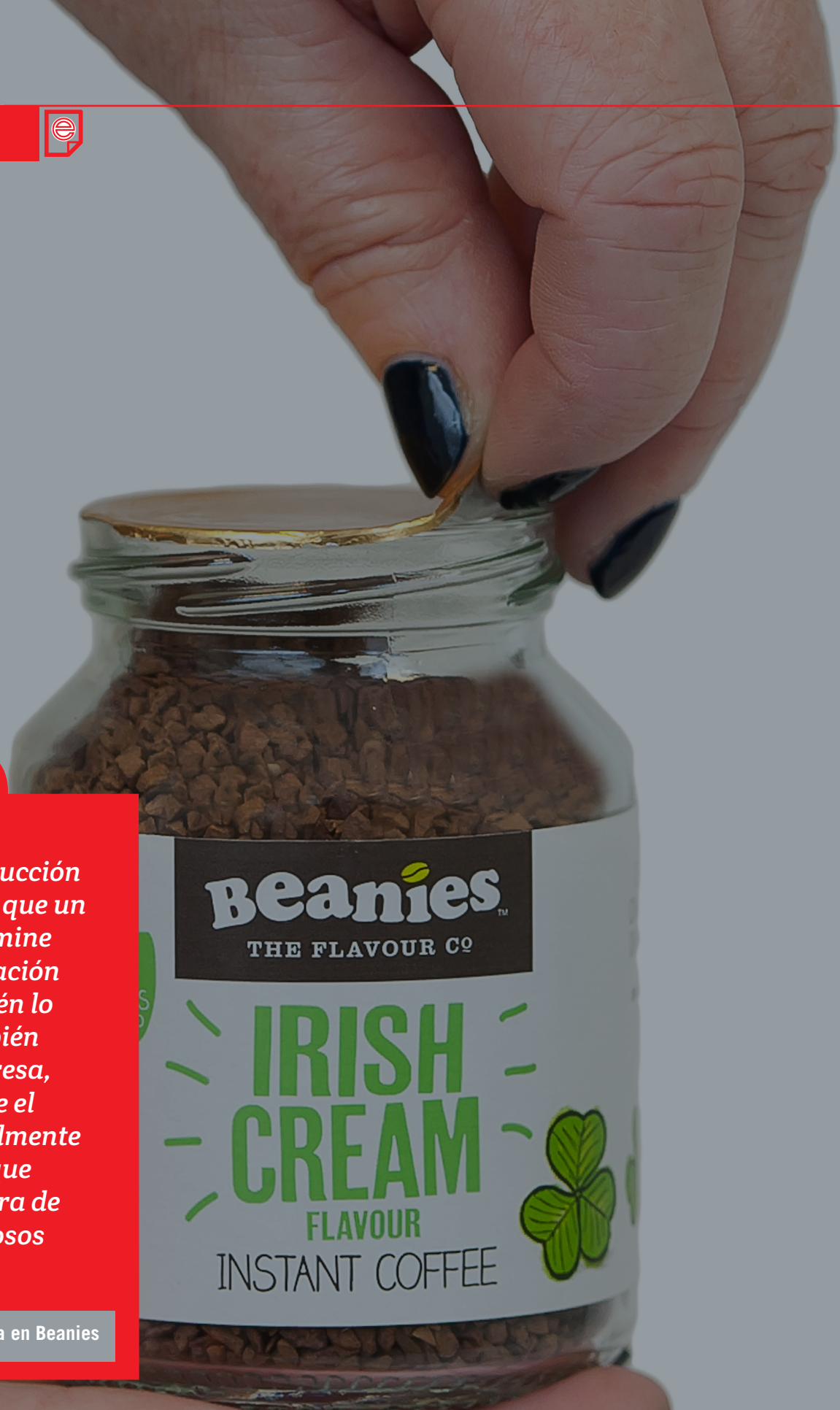
“El sellado por conducción y el PET no eran una buena mezcla. El sellado por inducción es una tecnología superior. Produce sellos más consistentes y menos fallos. Desde que instalamos la selladora por inducción de Enercon, no hemos tenido una sola filtración.”

Henry Scott, fundador y presidente de Zipz Inc.

“Un sello hermético es, para el usuario, la prueba de que los productos son los mismos que cuando salen de nuestras líneas de producción.”

Opet Madeni Yağları





“El sellado por inducción reduce el riesgo de que un producto se contamine con cola. Su instalación es rápida, y también lo es apagarla. También nos da, como empresa, la confianza de que el producto está totalmente sellado, evitando que se escape cualquiera de nuestros maravillosos aromas.”

Lee Hull, Gerente de Planta en Beanies



Virtualmente sin mantenimiento

La más reciente gama de selladoras refrigeradas con aire no necesitan virtualmente ningún mantenimiento o consumibles para seguir trabajando de manera efectiva y eficiente; de hecho, algunos de nuestros clientes describen sus máquinas con más de 20 años de antigüedad con la expresión 'como nueva'.

Los mínimos costes de mantenimiento y la reducción del tiempo de inactividad de la producción son dos de las razones por las que la gama de selladoras mediante inducción de Enercon es la elección número uno en todo el mundo.

En comparación con otros métodos de sellado, como la conducción, una selladora mediante inducción puede proporcionar sellos fiables y seguros sin tener que tocar o manipular los envases – no es necesario ningún contacto entre las selladoras y los envases.

Esto es de una especial utilidad, ya que significa que el equipo no tiene que ser limpiado de manera regular, como sí sucede con una selladora mediante conducción.

Respetuoso con el medio ambiente

El sellado mediante inducción ofrece una solución más respetuosa con el medio ambiente en comparación con otros sistemas de sellado, como la conducción, ya que utiliza menos energía.

Pasándose al sellado mediante inducción, muchos fabricantes pueden también reducir el grosor del aluminio y la cantidad de plástico usado en el cierre y la botella, convirtiéndolo en una opción de envasado más respetuosa con el medio ambiente.

Reducción de costes

Ahorrar dinero es una de las principales razones por las que los fabricantes se pasan al sellado de tapones mediante inducción. Cómo pueden ahorrar dinero es algo que puede conseguirse de muchas formas.

1. Los considerables ahorros en energía y el aumento de la producción por el funcionamiento de la máquina
2. La reducción en los costes por productos que se han devuelto por haberse filtrado

3. Vida útil extendida
4. Reducción del mantenimiento
5. Reducción del tiempo de inactividad
6. Reducción de la cantidad de material empleado en el cierre y el envase

“Sellado de tapones mediante inducción tiene la ventaja añadida de ser respetuoso con el medio ambiente, debido a la reducción del peso en plástico.”

Ronald Pollock, John Pollock and Sons



Nuestras Industrias



Farmacéutica



Bebidas



Alimentaria



Hogar



Láctea



Química y Agroquímica



Automóvil



Cosmético

Primeros Pasos

¿Qué productos se pueden sellar por inducción?

El 99% de los productos, desde jugos de frutas a alimentos, pasando por proteínas en polvo, mantequilla de cacahuete, aceite de motor y aceite de oliva, se pueden sellar por inducción en envases de vidrio y de plástico. Se puede aplicar un sello por inducción a productos líquidos como bebidas y aceite automotriz, productos calientes, a temperatura ambiente o refrigerados, y productos secos como café, hierbas y polvos.

¿De qué material deben ser mis envases?

Los envases tanto de vidrio como de plástico con un diámetro de hasta 140mm se pueden sellar por inducción. Tradicionalmente los envases debían ser redondos para poder ser sellados por inducción, pero con el pasar de los años Enercon ha desarrollado su tecnología que permite sellar otras formas menos generalizadas.

Nuestras historias de éxito incluyen envases ovalados y paquetes postales rectangulares y delgados para la industria de la salud. Si no está seguro de si su producto puede sellarse, póngase en contacto hoy mismo con nuestros especialistas en sellado escribiendo a info@enerconind.es.

¿Qué lámina de aluminio necesito y dónde la obtengo?

Existen muchas opciones que van desde un sencillo disco de aluminio hasta láminas con ventilación para aplicaciones químicas. Las láminas pueden ser "pelables" con una pestaña para facilitar la apertura y la resistencia al pelado es variable y puede ser según preferencia.

Su proveedor de tapas puede ayudarle a seleccionar la lámina adecuada a sus necesidades, aunque es esencial que el proveedor conozca el material de su

envase y si utiliza un agente tratante sobre la superficie ya que el polímero de la lámina debe coincidir con el material al que se va a sellar.

Si en la actualidad no utiliza una tapa (o envase), le podemos proporcionar una lista de fabricantes en su zona.

Una vez que tenga las tapas con las láminas de aluminio, todo lo que necesita es la selladora de Enercon y listo.

Selección de la selladora de tapas por inducción

Enercon tiene una gama de modelos refrigerados por aire diseñados para adecuarse a diferentes necesidades y líneas de producción. Nuestra gama incluye desde el Super Seal™ Junior, que es portátil, hasta el Super Seal™ Max de alto rendimiento.

Póngase en contacto con nosotros hoy mismo y hable con uno de nuestros especialistas en sellado que podrán ayudarle a seleccionar el modelo que mejor se adapta a sus necesidades.





Acerca de Enercon

Enercon Industries es la marca líder en sellado de tapones y el mayor proveedor e instalador de termosellado mediante inducción del mundo entero.

En últimos 40 años, Enercon se ha convertido en el principal fabricante de termoselladoras por inducción en el mundo. Los mayores fabricantes y las mejores marcas en el mundo confían en Enercon por la calidad de sus máquinas y la eficacia de su servicio.

Nos enorgullecemos de dar solución rápida y fiable a las necesidades de nuestros clientes desde las líneas de producción más rápidas a las pequeñas producciones. Gracias a la experiencia de nuestros profesionales ubicados en todo el mundo, los clientes de Enercon pueden contar con soluciones efectivas para sus necesidades de sellado, tecnología adecuada y consejo profesional en cualquier momento.

Nuestra gama de selladoras de tapones Super Seal™ ha sido diseñada para

dar tecnología punta al cliente al menor coste de propiedad posible, proporcionada con altos niveles de fiabilidad, bajos costes de mantenimiento y gastos generales reducidos.

Servicio y Asistencia

Nos enorgullece compartir nuestra amplia experiencia con los clientes para ayudarles a obtener los beneficios del termosellado por inducción. Hemos creado una red internacional de representantes sin igual para garantizar que nuestros clientes puedan disponer de asistencia local donde sea que se encuentren. Estos profesionales con altos conocimientos ofrecen un nivel inigualable de experiencia en ventas, servicio, asistencia técnica, formación y asesoramiento para ayudar a mejorar la productividad y salvaguardar la reputación de nuestros clientes. Trabajamos estrechamente con los clientes antes, durante y después de la instalación para asegurar la obtención de una productividad óptima.

ENERCON INDUSTRIES

Informe técnico



A Guía Para Principiantes al Sellado Mediante Inducción



Global HQ

Enercon Industries Corporation
W140 N9572 Fountain Blvd.
Menomonee Falls. WI 53051
United States of America

T: +1 262 255 6070

European HQ

Enercon Industries Ltd
62-64 Edison Road
Aylesbury
Bucks
HP19 8UX
United Kingdom

T: +44 (0) 1296 330 542

E: info@enercon-industries.es

Enercon Asia Pacific

23/10, Elluvapalli
Nallur, Bagalur Road - Hosur
635103
India

T: + 91 4344 314 141 / 291 447

www.enercon-industries.es