



UN SIGILLO DI
QUALITÀ AFFIDABILE
AL
CENTRO
DELLE NOSTRE SOLUZIONI



LEADER MONDIALE NELLA SIGILLATURA A INDUZIONE



OLTRE 40 ANNI
D'ESPERIENZA



BENEFICI PER I CLIENTI
IN PIÙ DI 100 PAESI

200 MLN
AL GIORNO



200 MILIONI DI CONTENITORI
SIGILLATI OGNI GIORNO

75 MLD
ALL'ANNO



PIÙ DI 75 MILIARDI DI
CONTENITORI SIGILLATI IN
EUROPA OGNI ANNO

Come funziona la sigillatura a induzione

La sigillatura a induzione con tappo o termosaldatura è un processo molto semplice e lineare. Il contenitore è riempito e viene applicato il tappo (dotato internamente di un sigillo in alluminio).

Il contenitore tappato passa poi sotto la sigillatrice a induzione dove un campo elettromagnetico controllato trasferisce energia al foglio di alluminio, creando calore. Questo scioglie la membrana di materiale plastico dalla superficie interna del sigillo al collo della bottiglia. Una volta raffreddato, il sigillante aderisce al contenitore. Ciò è noto come sigillo ermetico.

I vantaggi della sigillatura a induzione



PREVENZIONE
DA PERDITE



ESTENSIONE
DELLA
DURATA DEL
PRODOTTO



IMBALLAGGI
IN PLASTICA
RIDOTTI



PROTEZIONE ANTI
CONTRAFFAZIONE
E GARANZIA ANTI
MANOMISSIONE



RIDUZIONE
DEI COSTI



INCREMENTO
DELLA
PRODUTTIVITÀ

Perché scegliere Enercon?

- ✓ Leader mondiale
- ✓ Esperienza nel settore
- ✓ Qualità dei macchinari
- ✓ Assistenza

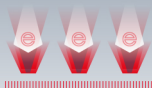


SUPER SEAL™ PRO



La sigillatrice a una bobina potente e compatta

- Lavora con una velocità di linea fino a 40 metri al minuto
- Sigillatura di una varietà di tappi da 20 mm a 150 mm
- Touch screen da 7" estremamente reattivo con supporto per configurazione, funzionamento e risoluzione dei problemi
- Protezione con password multilivello con blocco operatore
- Unità USB per semplici aggiornamenti software e download di registri eventi sul campo
- Acquisizione automatica dei dati critici del sistema in caso di guasto
- Gestione ricette, avvio/arresto a distanza e controllo remoto dell'alimentazione
- Involucro in acciaio inox IP55
- Supporto in acciaio inox completamente regolabile per contenitori di diverse altezze
- Interamente conforme alle normative europee e del Regno Unito



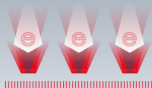
VELOCITÀ DI LINEA FINO A 40 M/MIN

SUPER SEAL™ PRO



La sigillatrice a una bobina potente e compatta

- Lavora con una velocità di linea fino a 40 metri al minuto
- Sigillatura di una varietà di tappi da 20 mm a 150 mm
- Touch screen da 7" estremamente reattivo con supporto per configurazione, funzionamento e risoluzione dei problemi
- Protezione con password multilivello con blocco operatore
- Unità USB per semplici aggiornamenti software e download di registri eventi sul campo
- Acquisizione automatica dei dati critici del sistema in caso di guasto
- Gestione ricette, avvio/arresto a distanza e controllo remoto dell'alimentazione
- Involucro in acciaio inox IP55
- Supporto in acciaio inox completamente regolabile per contenitori di diverse altezze
- Interamente conforme alle normative europee e del Regno Unito



VELOCITÀ DI LINEA FINO A 40 M/MIN

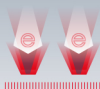


SUPER SEAL™ RANGE



L'ultima generazione delle sigillatrici a induzione più vendute al mondo

- I modelli della gamma Super Seal™ 300, 400, 600
- Lavora con una velocità di linea fino a 30 metri al minuto
- Il nuovo display semplifica le impostazioni, il funzionamento e la risoluzione dei problemi
- Modalità locale/remoto per l'avvio/arresto e il livello di potenza
- Sigillature per una grande varietà di tappi, dai 20 mm ai 150 mm
- Impostazioni parametri di sistema in un menu a singolo livello
- Bobine a induzione ad alta efficienza intercambiabili per massimizzare le prestazioni e ridurre al minimo i costi energetici
- Compatta e con raffreddamento ad aria
- Supporto in acciaio inox completamente regolabile per contenitori aventi altezze differenti
- Componenti elettronici e di potenza racchiusi in un involucro IP55
- Interamente conforme alle normative europee e del Regno Unito



VELOCITÀ DI LINEA FINO A 30 M/MIN



SUPER SEAL™ JUNIOR



La sigillatrice a induzione portatile

- Pannello di controllo facile da utilizzare, dotato di timer digitale, controllo della potenza erogata, contatore lotti, contatore fogli e rilevatore di fogli mancanti.
- Può sigillare tappi dai 15 ai 150 mm
- Dimensioni: 21 cm x 8 cm x 31 cm
- Alimentazione: 230V, 50Hz, 5amp
- Potenza erogata: 1kW



VOLUMI RIDOTTI

UN'AMPIA GAMMA DI **BOBINE**

Enercon presenta una gamma di bobine a induzione più ampia rispetto a qualsiasi altro produttore di macchinari per la sigillatura a induzione.

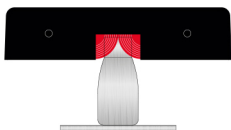
Esistono due tipologie di design, entrambe con delle varianti, in modo che sia sempre disponibile una bobina adatta alla dimensione e il tipo di contenitore e tappo. Questo ci permette di fornire una sigillatura perfetta e uniforme.

Le Bobine a Tunnel sono più adatte, rispetto a quelle tradizionali, a volumi di produzione elevati, mentre le Bobine Piatte garantiscono una maggiore flessibilità, permettendo di sigillare tappi dai 15 ai 150 mm.

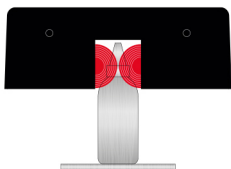
“ Le sigillatrici di Enercon sono le uniche che possiamo utilizzare per le nostre salse gourmet a causa delle diverse tipologie di tappi. Siamo, inoltre, in grado di cambiare bobina molto facilmente e questo ci permette di sigillare prodotti di dimensioni diverse senza dover aumentare il tempo di produzione. ”

Carlos Prino, Industrial Projects Director presso Mendes Gonçalves

Bobina a Tunnel

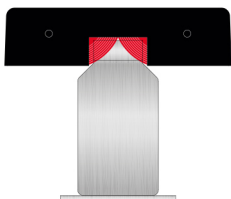


Bobina a Tunnel Stretto

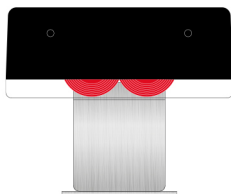


La Bobina a Tunnel Stretto è utilizzata con tappi conici, con beccuccio o di altre forme simili.

Bobina a Tunnel Largo



Bobine Piatte



Le Bobine Universale e All-in-One sono delle variazioni della Bobina Piatte.





SIGILLATURA A INDUZIONE MIGLIORE PER...



Il produttore

- Riduzione del costo unitario
- Aumento della produttività

Il consumatore

- Evidenza di manomissioni
- Estensione della durata di conservazione



Il pianeta

- Riduzione dell'uso di plastica
- Permette di ridurre le emissioni dovute al trasporto



Sede Centreale Europea

Enercon Industries Ltd
Aylesbury, Bucks - Regno Unito

+44 (0) 1296 330542
info@enerconind.co.uk
www.enercon-industries.it

Agente Italiano

Solutions di Stefano Lasagna
Torre De' Picenardi (CR) - Italia

+39 348 2868414
stefano.lasagna@gmail.com